

ОПШТИ ПОДАЦИ О ИЗВОРУ ЗАГАЂИВАЊА

Извештај за 2020 годину

ПОДАЦИ О ПРЕДУЗЕЋУ		
Порески идентификациони број (ПИБ)		100358298
Матични број предузећа		07187769
Пун назив предузећа		Тигар а.д.
Адреса	Место	Пирот
	Шифра места	732575
	Поштански број	18300
	Улица и број	Николе Пашића, бр.213
	Телефон	010 30 40 00
	Телефакс	010 30 40 46
	E mail	funkcijakvaliteta@tigar.com
Општина		Пирот
Шифра општине		70939
Шифра претежне делатности		6420-Делатност холдинг компанија

ПОДАЦИ О ОДГОВОРНОМ ЛИЦУ	
Име и презиме	Владимир Илић
Функција	Генерални директор Тигар а.д.
Телефон	010 30 40 00

ПОДАЦИ О ЛИЦУ ОДГОВОРНОМ ЗА САРАДЊУ СА АГЕНЦИЈОМ	
Име и презиме	Миодраг Допуђа
Функција	Директор фабрике Обућа
Телефон	010 30 61 11
E mail	funkcijakvaliteta@tigar.com

ПОДАЦИ О ПОСТРОЈЕЊУ КОЈЕ ЈЕ ИЗВОР ЗАГАЂИВАЊА		
Назив постројења		Фабрика Обућа
Адреса	Место	Пирот
	Шифра места	732575
	Поштански број	18300
	Улица и број	Николе Пашића, бр.197
	Телефон	010 30 61 11
	Телефакс	010 30 62 52
	E mail	
Општина		Пирот
Шифра општине		70939
Географске координате постројења	N	43° 10' 3"
	E	22° 34' 56"
PRTR код постројења		

¹. Попуњава се један од приказаних начина означавања географске ширине и дужине.

Под материјалном и кривичном одговорношћу потврђујем да су у извештају дате информације истините, а количине и вредности тачне и одређене или процењене у складу са важећом законском регулативом Републике			
Име и презиме одговорне особе	Владимир Илић	Овера и печат	
Потпис			
Датум	01.03.2021.		

РЕКАПИТУЛАЦИЈА ИСПУСТА У ВАЗДУХ, ВОДЕ И ТЛО И ПРОИЗВОДЊЕ ОТПАДА У ПОСТРОЈЕЊУ	
Укупан број испуста у ваздух	
Укупан број испуста у воде	
Укупан број испуста на/у тло	
Укупан број врста отпада	

ПОДАЦИ О РЕЖИМУ РАДА У ПОСТРОЈЕЊУ		
Режим рада	Континуалан	x
	Семи континуалан	
	Сезонски	
	Почетак сезоне (месец)	
	Крај сезоне (месец)	
Број смена дневно	Једна	
	Две	
	Три	x
Број радних дана	недељно	
	годишње	221
	сезонски	

bez 45 dana covida

ПОДАЦИ О ЗАПОСЛЕНИМА У ПОСТРОЈЕЊУ		
Укупан број запослених у постројењу	Стално	437
	Повремено	263
Број запослених по сменама	Прва смена	325
	Друга смена	192
	Трећа смена	183

ПОДАЦИ О КОРИШЋЕНИМ ГОРИВИМА У ПОСТРОЈЕЊУ	
Гориво бр. 1.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 2.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 3.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 4.	
----------------------	--

ПОДАЦИ О ПРОИЗВОДИМА ИЗ ПОСТРОЈЕЊА	
Производ бр. 1.	
Шифра производа	
Назив производа	Gumena obuća
Опис	opanci, cipelice, čizme
Јединица мере	par
Годишња производња	1.275.608
Инсталисани капацитет	2.502.118
Просечно ангажовани капацитет	51
Начин лагеревања	Upakovano u kutije i stavljeno na palete
Максимални капацитет лагера	100.000
Просечна количина на лагеру	65.000

Производ бр. 2.	
Шифра производа	
Назив производа	
Опис	
Јединица мере	
Годишња производња	
Инсталисани капацитет	
Просечно ангажовани капацитет	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 3.	
Шифра производа	
Назив производа	
Опис	
Јединица мере	
Годишња производња	
Инсталисани капацитет	
Просечно ангажовани капацитет	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 4.	
Шифра производа	
Назив производа	
Опис	
Јединица мере	
Годишња производња	
Инсталисани капацитет	
Просечно ангажовани капацитет	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 5.	
Шифра производа	
Назив производа	
Опис	
Јединица мере	
Годишња производња	
Инсталисани капацитет	
Просечно ангажовани капацитет	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

ПОДАЦИ О СИРОВИНАМА У ПОСТРОЈЕЊУ	
Сировина бр. 1.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	Угљеник (чађ)
Трговачко име	H772
Агрегатно стање при лагеровану	Чврсто
Јединица мере	кг
Потрошња на дан	105 кг
Начин лагерованја	У оригиналном паковању на палети
Максимални капацитет лагера	1000 кг
Просечна количина на лагеру	150 кг

Сировина бр. 2.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	Силицијум диоксид (силикат)
Трговачко име	Перкасил KC408
Агрегатно стање при лагеровану	Чврсто
Јединица мере	кг
Потрошња на дан	550 кг
Начин лагерованја	У оригиналном паковању на палети
Максимални капацитет лагера	900 кг
Просечна количина на лагеру	500 кг

Сировина бр. 3.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	цинк оксид
Трговачко име	цинк оксид
Агрегатно стање при лагеровану	Чврсто
Јединица мере	кг
Потрошња на дан	180 кг
Начин лагерованја	У оригиналном паковању на палети
Максимални капацитет лагера	1000 кг
Просечна количина на лагеру	200 кг

Сировина бр. 4.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	Смеша угљовороника
Трговачко име	Трговачко име RPO 320
Агрегатно стање при лагеровану	Течно
Јединица мере	кг
Потрошња на дан	25 кг
Начин лагерованја	У оригиналном паковању на палети
Максимални капацитет лагера	180 кг
Просечна количина на лагеру	50 кг

Сировина бр. 5.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	
Трговачко име	
Агрегатно стање при лагеровану	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагерованја	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Сировина бр. 5.	
Хемијски назив (по IUPAC-у)	
Трговачко име	
Агрегатно стање при лагеровану	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагерованја	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	