

ОПШТИ ПОДАЦИ О ИЗВОРУ ЗАГАЂИВАЊА

Извештај за 2 | 0 | 1 | 7 годину

ПОДАЦИ О ПРЕДУЗЕЋУ		
Порески идентификациони број (ПИБ)		100358298
Матични број предузећа		7187769
Пун назив предузећа		Тигар АД Пирот
Адреса	Место	Пирот
	Шифра места	732575
	Поштански број	18300
	Улица и број	Николе Пашића 213
	Телефон	010 304 000
	Телефакс	/
E mail		funkcijakvaliteta@tigar.com
Општина		Пирот
Шифра општине		70939
Шифра претежне делатности		6420

ПОДАЦИ О ОДГОВОРНОМ ЛИЦУ	
Име и презиме	Владимир Илић
Функција	Генерални директор Тигар а.д.
Телефон	010/30 40 00

ПОДАЦИ О ЛИЦУ ОДГОВОРНОМ ЗА САРАДЊУ СА АГЕНЦИЈОМ	
Име и презиме	Бојан Живковић
Функција	Директор фабрике Хемијски производи
Телефон	/
E mail	bojan.zivkovic@tigar.com

ПОДАЦИ О ПОСТРОЈЕЊУ КОЈЕ ЈЕ ИЗВОР ЗАГАЂИВАЊА		
Назив постројења		Фабрика Хемијски Производи
Адреса	Место	Пирот
	Шифра места	732575
	Поштански број	18300
	Улица и број	Пут за Димитровград бб
	Телефон	
	Телефакс	
E mail		funkcijakvaliteta@tigar.com
Општина		Пирот
Шифра општине		70939
Географске координате постројења	N	43° 10' 03,20"
	E	22° 34' 56,79"
PRTR код постројења		

¹ Попуњава се један од приказаних начина означавања географске ширине и дужине.

Под материјалном и кривичном одговорношћу потврђујем да су у извештају дате информације истините, а количине и вредности тачне и одређене или процењене у складу са важећом законском регулативом Републике Србије.			
Име и презиме одговорне особе	Владимир Илић	Овера и печат	
Потпис			
Датум	19.2.2018.		

РЕКАПИТУЛАЦИЈА ИСПУСТА У ВАЗДУХ, ВОДЕ И ТЛО И ПРОИЗВОДЊЕ ОТПАДА У ПОСТРОЈЕЊУ	
Укупан број испуста у ваздух	1
Укупан број испуста у воде	
Укупан број испуста на/у тло	
Укупан број врста отпада	1

ПОДАЦИ О РЕЖИМУ РАДА У ПОСТРОЈЕЊУ		
Режим рада	Континуалан	
	Семи континуалан	X
	Сезонски	
	Почетак сезоне (месец)	
	Крај сезоне (месец)	
Број смена дневно	Једна	
	Две	
	Три	X
Број радних дана	недељно	5
	годишње	
	сезонски	

ПОДАЦИ О ЗАПОСЛЕНИМА У ПОСТРОЈЕЊУ		
Укупан број запослених у постројењу	Стално	19
	Повремено	
Број запослених по сменама	Прва смена	13
	Друга смена	3
	Трећа смена	3

ПОДАЦИ О КОРИШЋЕНИМ ГОРИВИМА У ПОСТРОЈЕЊУ	
Гориво бр. 1.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 2.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 3.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Гориво бр. 4.	
Назив горива	
Тип горива	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагеревања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

ПОДАЦИ О ПРОИЗВОДИМА ИЗ ПОСТРОЈЕЊА	
Производ бр. 1.	
Шифра производа	06 001
Назив производа	ОБ 492 2-3"
Опис	Лепило-цемент за Предузеће "Тигар Обућа"
Јединица мере	Кг
Годишња производња	33529
Инсталисани капацитет	50000
Просечно ангажовани капацитет, %	67
Начин лагровања	испоручује се одмах-метални контејнери
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 2.	
Шифра производа	06 002
Назив производа	ОБ-492 35-40"
Опис	Лепило-цемент за Предузеће "Тигар Обућа"
Јединица мере	Кг
Годишња производња	15520
Инсталисани капацитет	50 000
Просечно ангажовани капацитет, %	31
Начин лагровања	испоручује се одмах-метални контејнери
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 3.	
Шифра производа	06 004
Назив производа	ОБ404 45-50"
Опис	Лепило-цемент за Предузеће "Тигар Обућа"
Јединица мере	Кг
Годишња производња	11876
Инсталисани капацитет	50 000
Просечно ангажовани капацитет, %	23
Начин лагровања	испоручује се одмах-метални контејнери
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Производ бр. 4.	
Шифра производа	13 008
Назив производа	ТИГРОСТИК СЦ 010
Опис	лепило за лепљење транспортних трака
Јединица мере	Кг
Годишња производња	3520
Инсталисани капацитет	100 000
Просечно ангажовани капацитет, %	3,5
Начин лагровања	Магацин готове робе -металне дозне, максимално до 30 дана до испоруке
Максимални капацитет лагера	5000
Просечна количина на лагеру	500

Производ бр. 5.	
Шифра производа	
Назив производа	
Опис	
Јединица мере	
Годишња производња	
Инсталисани капацитет	
Просечно ангажовани капацитет	
Начин лагровања	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

ПОДАЦИ О СИРОВИНАМА У ПОСТРОЈЕЊУ**Сировина бр. 1.**

Хемијски назив (по IUPAC-у)	Метил бензен
Трговачко име	Толуол
Агрегатно стање при лагеровану	течно
Јединица мере	Кг
Потрошња на дан	17 kg
Начин лагерованја	повратне металне бачве
Максимални капацитет лагера	1800
Просечна количина на лагеру	180

Сировина бр. 2.

Хемијски назив (по IUPAC-у)	Засићени ациклични угљоводоници (алкани)
Трговачко име	Одмашћивач Б, Одмашћивач ГБ
Агрегатно стање при лагеровану	течно
Јединица мере	Кг
Потрошња на дан	300
Начин лагерованја	повратне металне бачве
Максимални капацитет лагера	2800
Просечна количина на лагеру	1400

Сировина бр. 3.

Хемијски назив (по IUPAC-у)	2-пропанон
Трговачко име	АЦЕТОН
Агрегатно стање при лагеровану	течно
Јединица мере	Кг
Потрошња на дан	7
Начин лагерованја	повратне металне бачве
Максимални капацитет лагера	960
Просечна количина на лагеру	160

Сировина бр. 4.

Хемијски назив (по IUPAC-у)	поли-2-хлробутадиене-1.3
Трговачко име	Ваупрен 320
Агрегатно стање при лагеровану	Чврсто
Јединица мере	Кг
Потрошња на дан	4
Начин лагерованја	Магацин сировина-папирни џакови, палете
Максимални капацитет лагера	3000
Просечна количина на лагеру	250

Сировина бр. 5.

Хемијски назив (по IUPAC-у)	
Трговачко име	
Агрегатно стање при лагеровану	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагерованја	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	

Сировина бр. 5.

Хемијски назив (по IUPAC-у)	
Трговачко име	
Агрегатно стање при лагеровану	
Јединица мере	
Потрошња на дан	
Начин лагерованја	
Максимални капацитет лагера	
Просечна количина на лагеру	